scatolificio
SANDRA

Nestlé

DANONE

Barilla

Heinz

Heineken

SAB MILLER

GRUPPO CAMPARI

Bauli

GRANAROLO

CONAD

La grande passione per l'Alta Qualità

YOMO

cameo

ALGIDA

SAN BENEDETTO

SAN CARLO

BOLTON GROUP

FERRERO

P&G

Unilever

Marlene SÜDTIROL

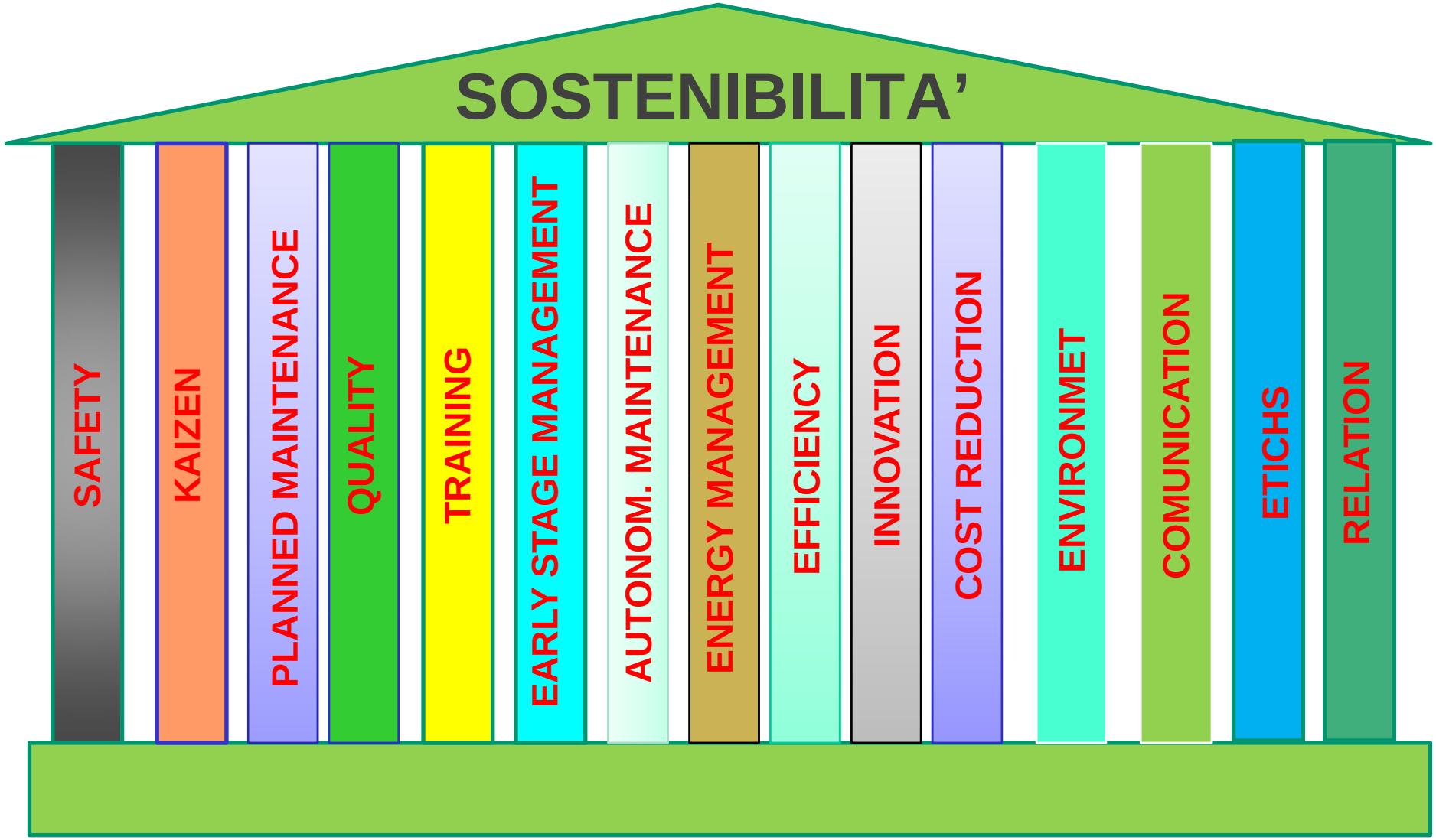
Melinda VAL DI NON

la TRENTINA frutta di famiglia

RECKITT BENCKISER

Mela Alto Adige IGP - Südtiroler Apfel g.g.A.

scatolificio
SANDRA

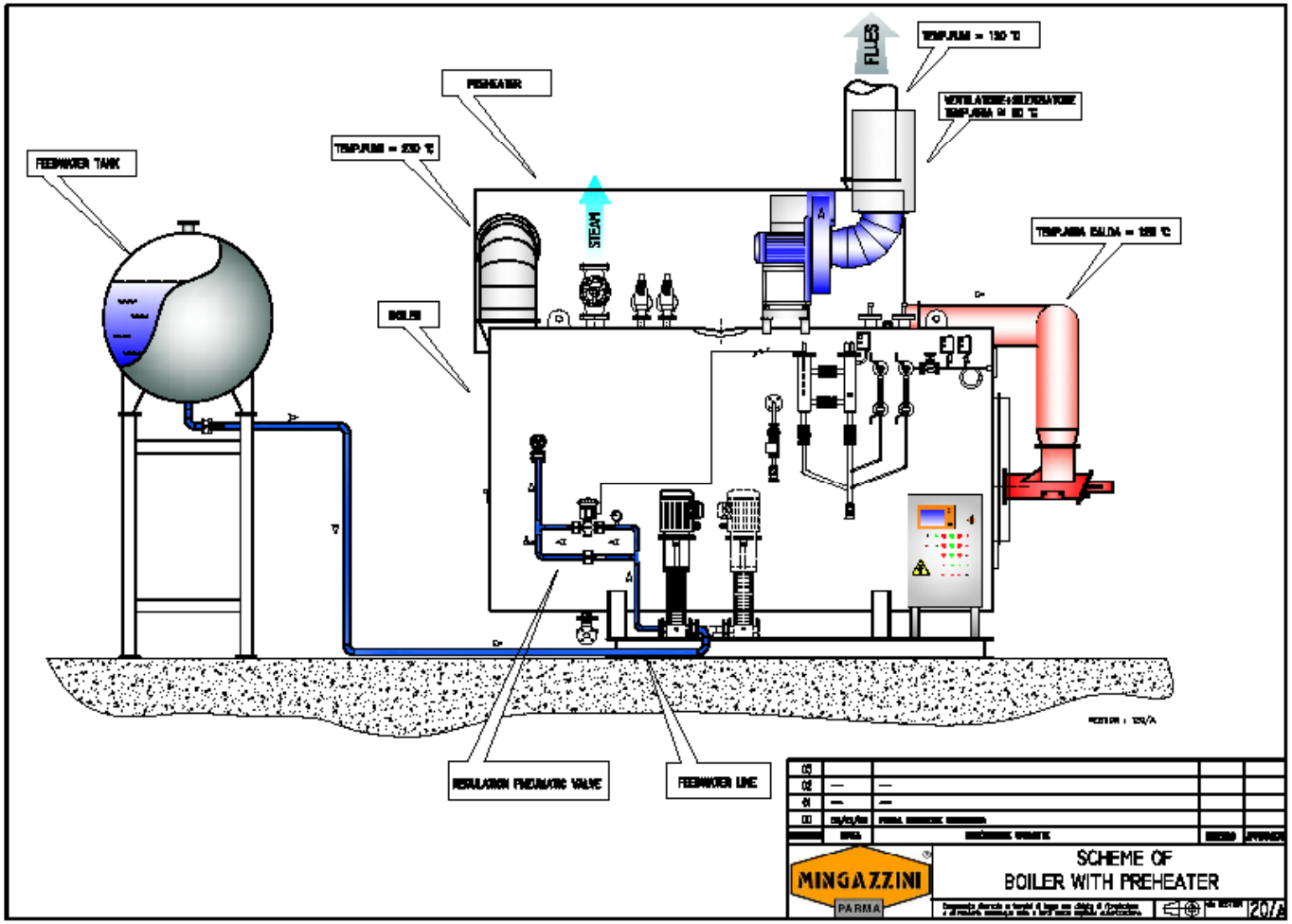

SOSTENIBILITA'
SAFETY
KAIZEN
PLANNED MAINTENANCE
QUALITY
TRAINING
EARLY STAGE MANAGEMENT
AUTONOM. MAINTENANCE
ENERGY MANAGEMENT
EFFICIENCY
INNOVATION
COST REDUCTION
ENVIRONMET
COMUNICATION
ETICHS
RELATION

RIDUZIONE DEI CONSUMI DI RISORSE ENERGETICHE

TUTTE LE NUOVE INSTALLAZIONI SONO STATE PENSATE FACENDO RIFERIMENTO ALLE PIU' MODERNE TECNOLOGIE RIGUARDANTI L'EFFICIENZA ENERGETICA, SONO IN CORSO INTERVENTI DI MIGLIORAMENTO DELL'EFFICIENZA ENERGETICA DEI VECCHI IMPIANTI MEDIANTE:

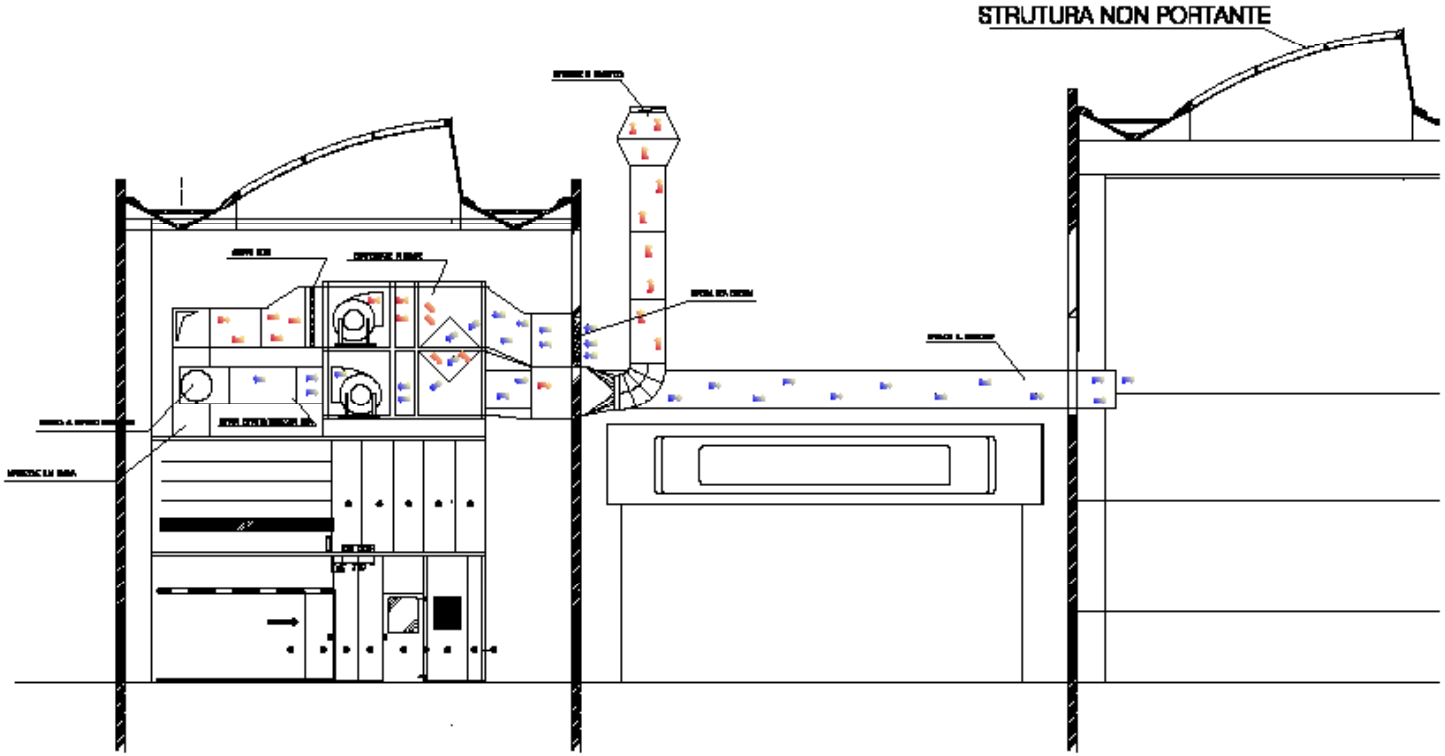
- **UTILIZZO DI MOTORI ELETTRICI AD ALTA EFFICIENZA**
- **UTILIZZO DI SISTEMI DOTATI DI INVERTERS**
- **UTILIZZO DI SISTEMI DI RECUPERO DEL CALORE O DELLE CONDENSE**
- **UTILIZZO DI SISTEMI DI STOCCAGGIO E TRASFERIMENTO AD ALTA INERZIA TERMICA MEDIANTE COIBENTAZIONI O CAMICE TERMOSTATANTI**
- **RIDUZIONE DEL CONSUMO DELLE MATERIE PRIME E RIDUZIONE DELL'IMPATTO DEL TRASPORTO SU GOMMA**

GENERATORE DI VAPORE CON PRERISCALDATORE



PRERISCALDATORE

SISTEMA DI ESTRAZIONE DEL VAPORE DALLE CABINE ONDULATRICI CON RECUPERO DEL CALORE PER RISCALDARE IL MAGAZZINO BOBINE



SISTEMA DI ESTRAZIONE DEL VAPORE DALLE CABINE ONDULATRICI CON RECUPERO DI CALORE

6 Analisi TERMOGRAFICA all'interno della cabina di aspirazione dell'Ondulatore

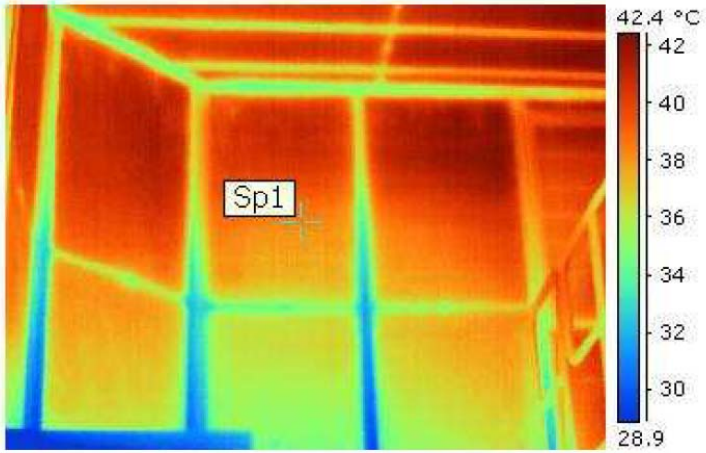


Fig. 32: Analisi termografica locale cabina di Aspirazione Insonorizzata - Ondulatore

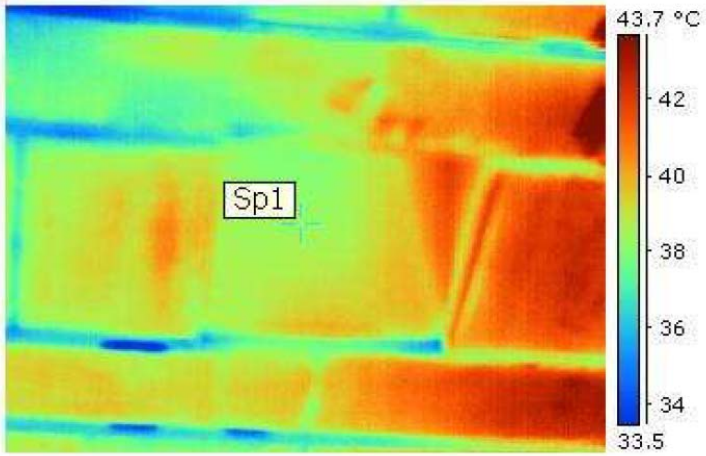
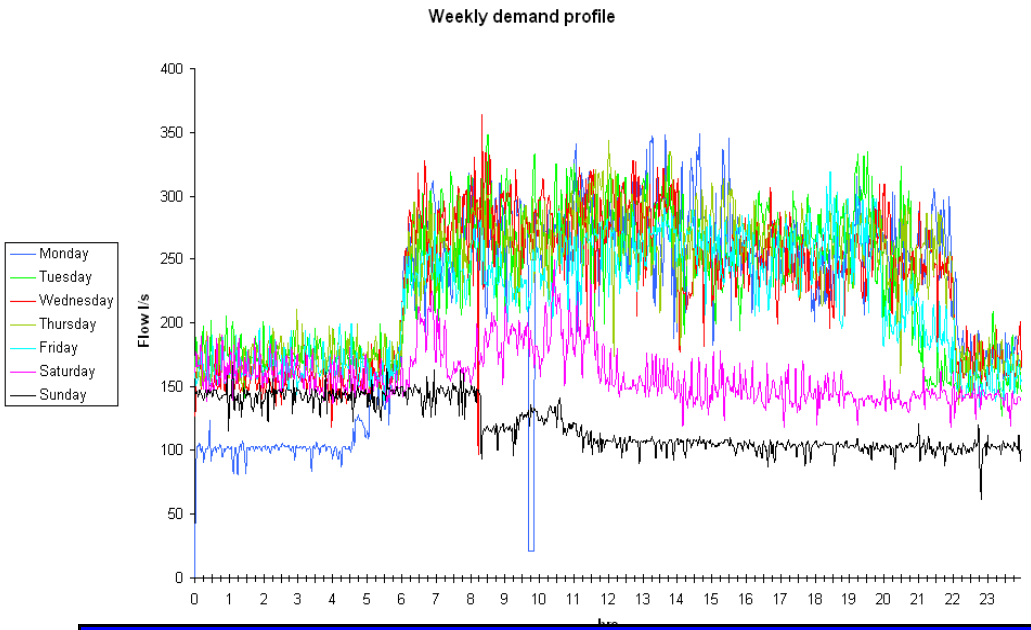


Fig. 32: Analisi termografica locale cabina di Aspirazione Insonorizzata – Ondulatore – Particolare Bocchetta di Estrazione

Riassunto dell'energia risparmiata basato sulla raccomandazione , tabella 2



STABILIMENTO DI SAN POLO DI TORRILE SUGGERITA L'INSTALLAZIONE DELL'INVERTER SUL COMPRESSORE ESISTENTE GA 132

	Attuale installazione	Proposta
Annuale consumo energia (kWh)	999592	574640
Annule costo energeticol (Euro)	119951	68957
Ore di esercizio annuale	9218	7405

Risparmio annuale di energia (kWh)	424952
Risparmio energetico (Euro)	50994

RISULTATI PARZIALI 2011

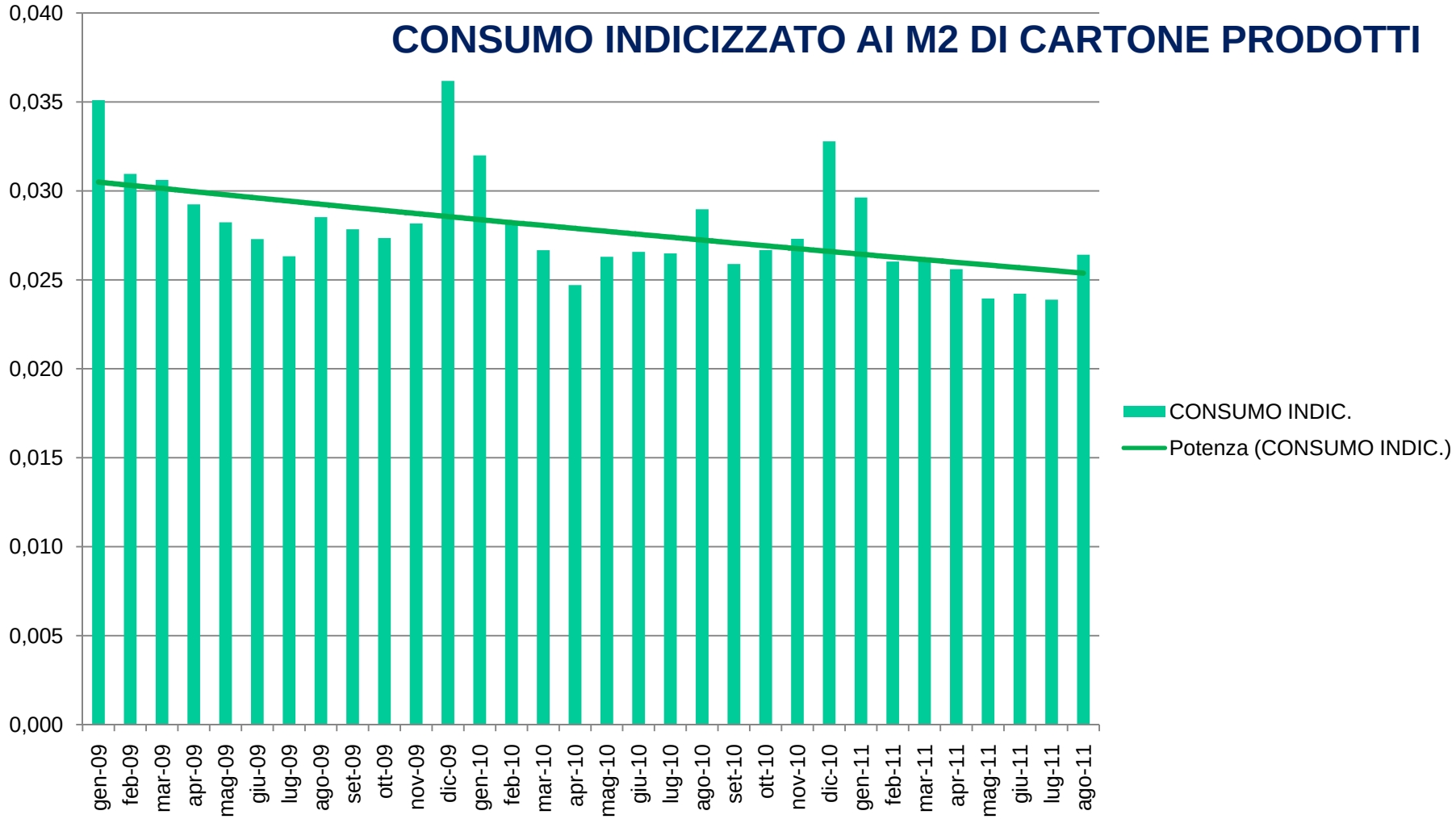
DIMINUZIONE DEI CONSUMI DI ENERGIA ELETTRICA INDICIZZATI ALLA PRODUZIONE.
PASSAGGIO DA 0,031 Kw/M^2 a 0,025 Kw/M^2 corrispondente al 20%.

RISPARMIO MEDIO DI E.E. PARAMETRIZZATO AL 2011: 2.000.000 KW/H

DIMINUZIONE DEI CONSUMI DI GAS NATURALE INDICIZZATI ALLA PRODUZIONE.
PASSAGGIO DA 0,07 Kw/M^2 a 0,06 Kw/M^2 corrispondente al 14 %

RISPARMIO MEDIO DI GAS PARAMETRIZZATO AL 2011: 350.000 NM3

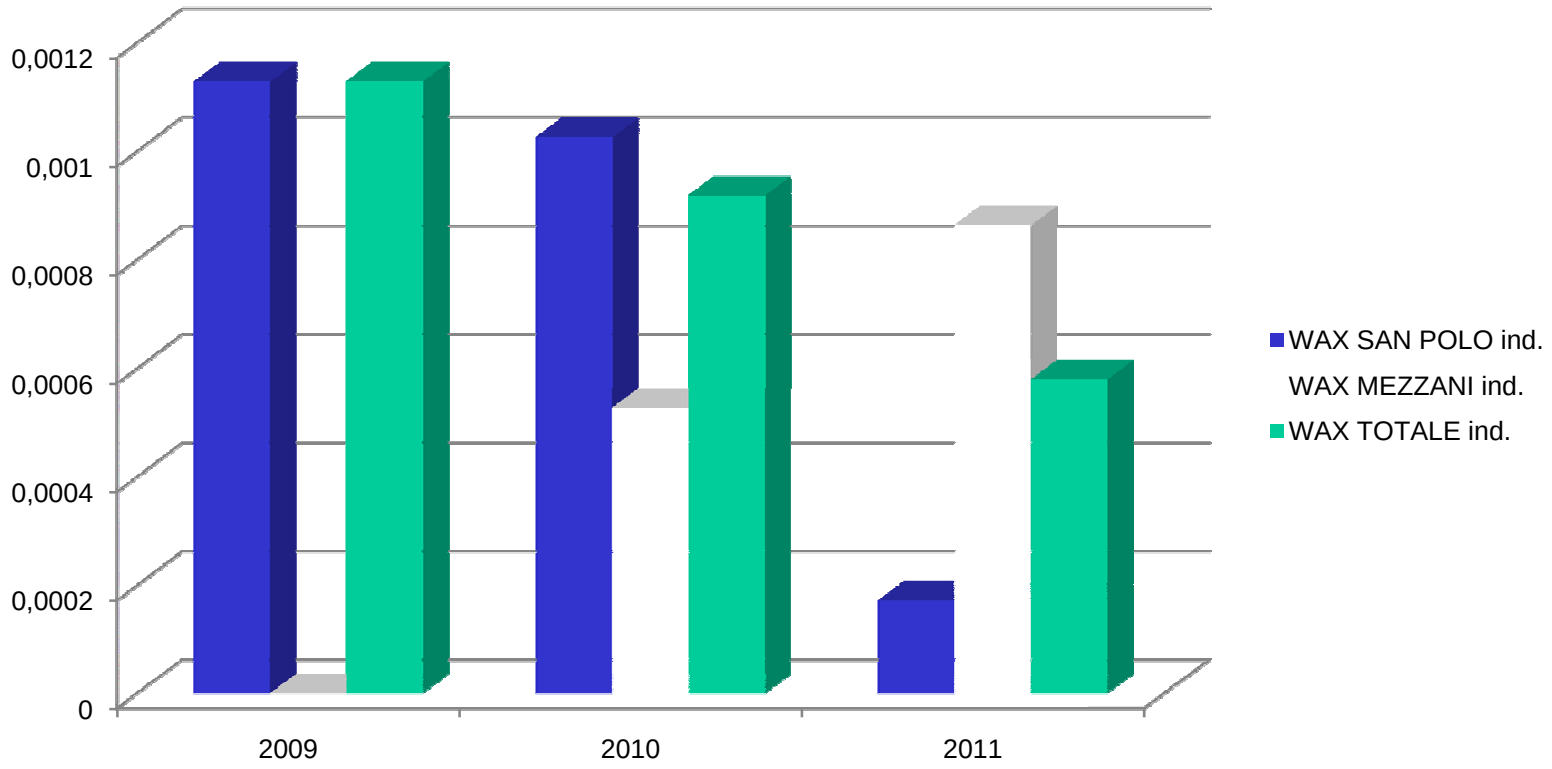
scatolificio
SANDRA


CONSUMO INDICIZZATO AI M2 DI CARTONE PRODOTTI
0,040
0,035
0,030
0,025
0,020
0,015
0,010
0,005
0,000
gen-09
feb-09
mar-09
apr-09
mag-09
giu-09
lug-09
ago-09
set-09
ott-09
nov-09
dic-09
gen-10
feb-10
mar-10
apr-10
mag-10
giu-10
lug-10
ago-10
set-10
ott-10
nov-10
dic-10
gen-11
feb-11
mar-11
apr-11
mag-11
giu-11
lug-11
ago-11
CONSUMO INDIC.
Potenza (CONSUMO INDIC.)

CONSUMO DI GAS INDICIZZATO AI M2 DI CARTONE PRODOTTI

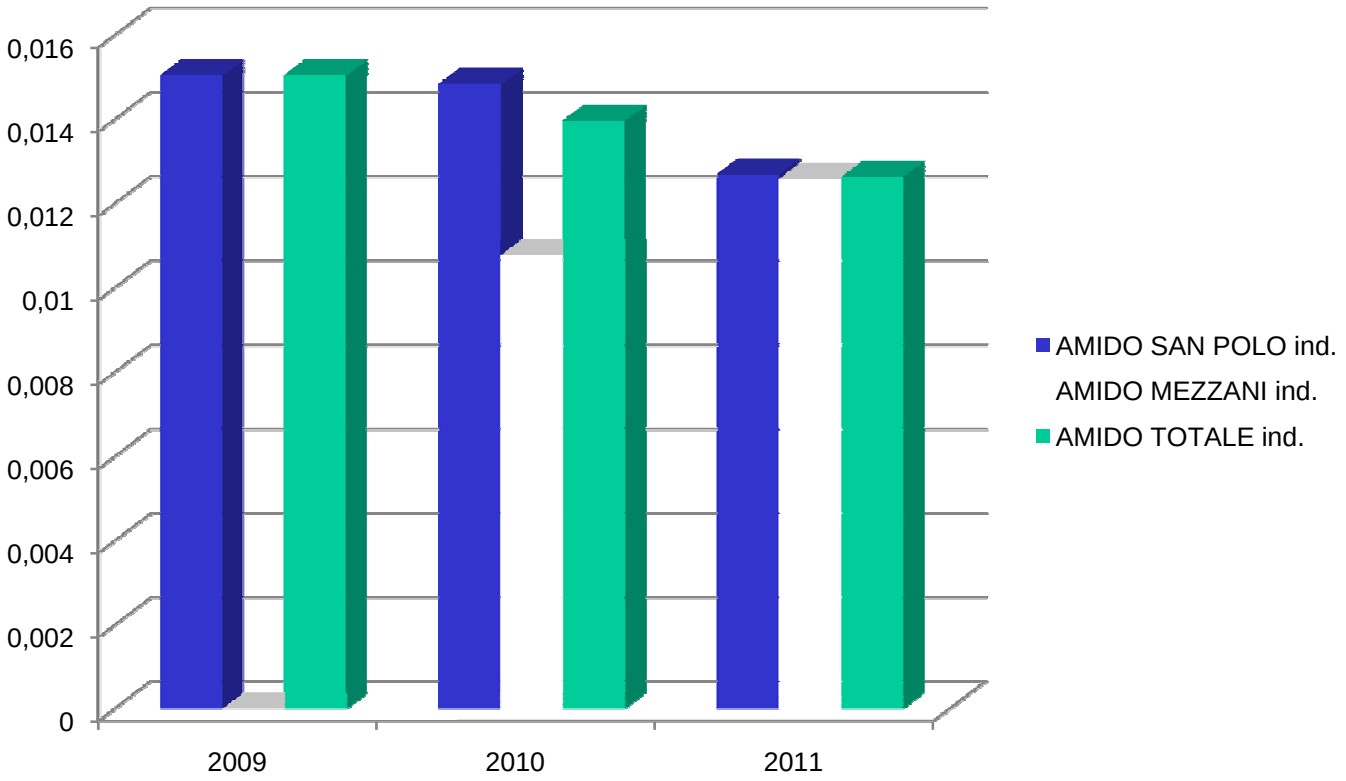
RIDUZIONE DEL CONSUMO DI PARAFFINA

Di seguito l'andamento del consumo indicizzato della paraffina/m² negli ultimi 3 anni. Dal 2009 al 2011 il risparmio totale è stato del 48,58 %,



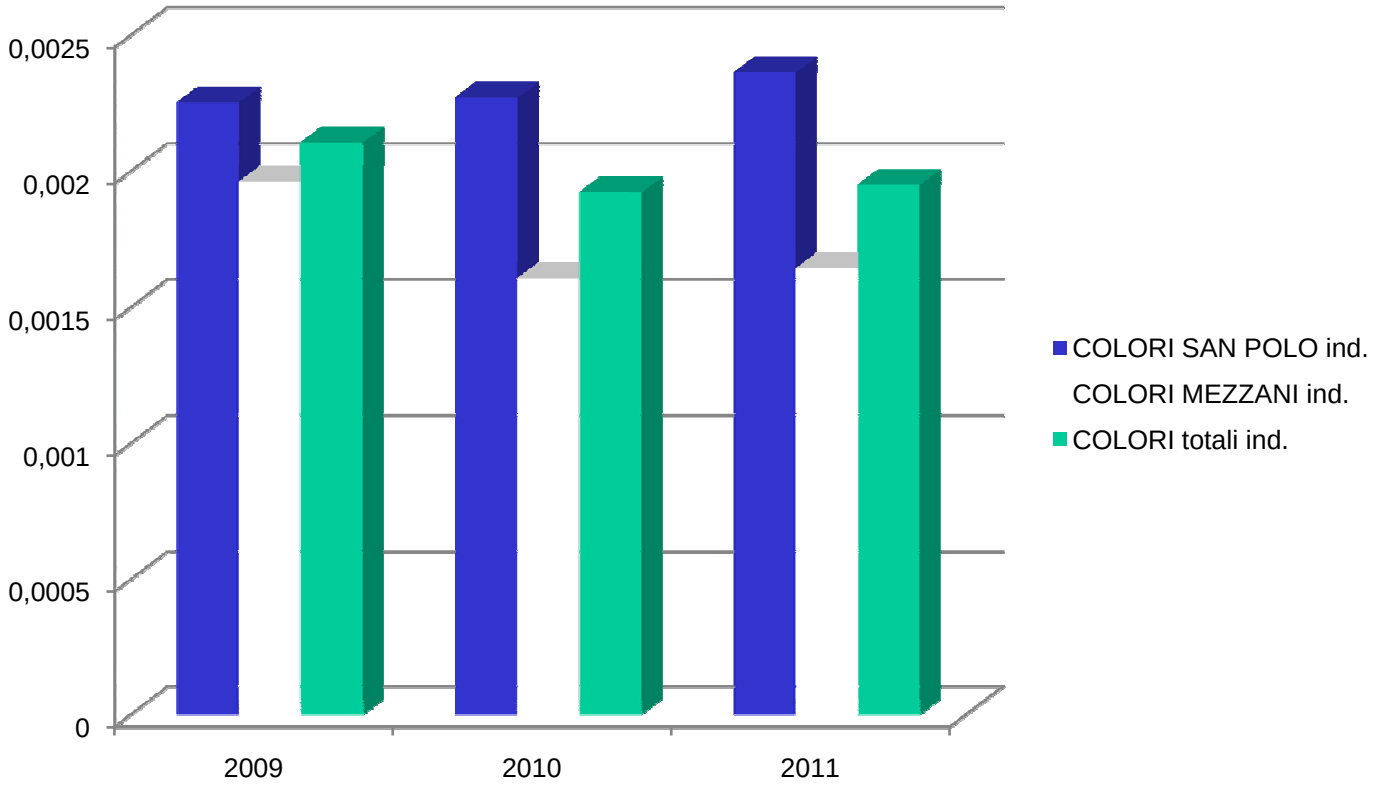
RIDUZIONE COSUMO DI AMIDO

Di seguito il diagramma dell'andamento del consumo di amdio/m² negli ultimi 3 anni. Dal 2009 al 2011 il risparmio totale è stato del 16%,



RIDUZIONE DEGLI INCHIOSTRI

Di seguito l'andamento dell'inchiostro/m² negli ultimi 3 anni. Dal 2009 al 2011
Il risparmio totale è stato del 7,43%,



RIDUZIONE DEL PESO DELLE CARTE

CONTINUA RICERCA SUI MATERIALI E SUL PROCESSO PER IMPIEGARE CARTE PIU' LEGGERE A PARITA' DI PRESTAZIONI MECCANICHE DELLE SCATOLE.

RIDUZIONE DEL 30% DELLA CARTA

RIDUZIONE DEI TRASPORTI

CON L'INSTALLAZIONE DEL NUOVO ONDULATORE NELLO STABILIMENTO DI MEZZANI ABBIAMO ELIMINATO LE SPOLE PER IL TRASPORTO DEI FOGLI DA UNO STABILIMENTO ALL'ALTRO (CIRCA 50 VIAGGI AL GIORNO 30 KM/CAD).

DAL 2010 ABBIAMO COMINCIATO AD UTILIZZARE VIAGGI DI RITORNO PER IL TRASPORTO DEL PRODOTTO FINITO E PER IL RITIRO DEI BANCALI.

RIDUZIONE DI COSTI E DI KM PERCORSI SULLE STRADE, RIDUZIONE DELLE EMISSIONI DI CO^2 E DI CONSUMO DI GASOLIO PER AUTOTRAZIONE

RIDUZIONE DEL 40%
DEI KM PERCORSI

PROSSIMI IMPEGNI

SCATOLIFICIO SANDRA HA INTENZIONE DI PROSEGUIRE L'ATTIVITA' FINALIZZATA A CONSEGUIRE ULTERIORI SUCCESSI NELLA DIREZIONE DEL RISPARMIO ENERGETICO E NELLA DIREZIONE DELLA SOSTENIBILITA' AMBIENTALE MEDIANTE:

- **ANALISI LCA**
- **ANALISI DELL'IMPRONTA DI CABONIO NEL CICLO DI VITA DEI NOSTRI PRODOTTI.**
- **POSSIBILI INVESTIMENTI SU FONTI DI ENERGIA RINNOVABILE**
- **ULTERIORI INTERVENTI NELLA RIDUZIONE DEL CONSUMO DI ENERGIA PER L'ILLUMINAZIONE E PER IL RISCALDAMENTO DEI REPARTI PRODUTTIVI**
- **RIDUZIONE ULTERIORE DELL'USO DELLE MATERIE PRIME E DELLE SOSTANZE PERICOLOSE.**
- **RIDUZIONE DEGLI SCARTI E DEGLI SPRECHI.**

RINGRAZIAMO PER L’ATTENZIONE