

HYDROITALIA – COLSEN S.R.L.

SETTORE	Servizi
SITO WEB	www.hydroitalia.com
SEDE	Medicina (Bo)
ATTIVITA'	Servizi e tecnologie ambientali per le aziende.
INDICATORI AMBIENTALI ED ECONOMICI	<p>Attività prevalenti: Progettazione costruzione montaggio e controllo di:</p> <ul style="list-style-type: none">• impianti di biogas,• impianti per il trattamento del digestato,• installazioni per la desolfurazione del biogas,• impianti per trattamento acque reflue. <p>Sviluppo di nuove tecnologie per la rimozione e recupero di azoto e fosforo nelle acque e nel digestato.</p> <p>La ricerca scientifica di Hydroitalia – Colsen ha recentemente sviluppato una nuova tecnologia in grado di rimuovere il fosforo mediante un processo di precipitazione innovativo che comporta la formazione di struvite.</p> <p>La tecnologia sviluppata per l'applicazione di tale processo a livello industriale è denominata ANPHOS. La prima installazione ANPHOS realizzata in Emilia-Romagna trova applicazione nell'impianto di depurazione di Pizzoli S.p.A ed è operativa dal 2011.</p> <p>In termini di vantaggi ambientali, la rimozione e il recupero del fosforo con formazione di struvite si realizza con un processo caratterizzato sia da una maggiore sostenibilità che da un minor impatto ambientale rispetto ai processi applicati con i metodi tradizionali e più conosciuti di defosfatazione delle acque.</p> <p>I principali benefici ambientali di ANPHOS sono:</p> <ul style="list-style-type: none">• elevate prestazioni di defosfatazione;• minori quantità di fanghi da smaltire come rifiuto speciale;• minore salinità dell'effluente finale;• minor utilizzo di prodotti chimici;• prodotto (struvite) riutilizzabile come fertilizzante in agricoltura. <p>L'abbattimento del fosforo realizzato dall'ANPHOS è superiore all'80%, in particolare in Pizzoli S.p.A. si raggiunge una rimozione del fosforo totale pari all'84,1%. In uscita si ottiene un effluente con buone caratteristiche qualitative, il cui trattamento può essere affinato con finalità di recupero: attualmente in Pizzoli S.p.A. il 25% delle acque necessarie al processo industriale sono acque trattate e riutilizzate.</p>