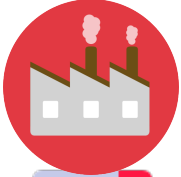


**BAUXITE
ALLUMINIO
LATTINE**



MAGGIORI PRODUTTORI:

Australia, Cina, India, Guinea, Giamaica



MAGGIORI TRASFORMATORI:

Canada, USA, Norvegia, Germania



MAGGIORI CONSUMATORI:

USA, Europa

L'**alluminio** è un elemento chimico ed il suo simbolo è **Al**. Si tratta di un metallo duttile color argento, caratterizzato da morbidezza, leggerezza e resistenza all'ossidazione. L'*alluminio* è uno degli elementi più diffusi in natura: terzo elemento più abbondante dopo l'ossigeno e il silicio, la **bauxite** – il principale minerale da cui si ricava – costituisce circa l'8% delle superficie terrestre.

L'*alluminio* è di gran lunga il più giovane tra i metalli di uso industriale, prodotto per la prima volta su larga scala poco più di 100 anni fa.

Quando venne scoperto, l'*alluminio* era estremamente difficile da separare dalle rocce di cui faceva parte, e, poiché si trovava solo legato in qualche composto, era l'elemento chimico più difficile da ottenere, nonostante fosse uno dei più abbondanti sulla Terra.





I **maggiori giacimenti** di *bauxite* si trovano nelle aree tropicali e subtropicali come Australia, Guinea, Giamaica. Attualmente **uno dei più grandi produttori** di *alluminio* è il Canada: grazie ai suoi potenti impianti idroelettrici, dispone di grandi quantità di energia elettrica a basso costo, quindi importa la *bauxite* ed esporta l'*alluminio* metallico.

L'*alluminio* viene **usato in molte industrie per la fabbricazione di milioni di prodotti diversi** ed è molto importante per l'economia mondiale. Componenti strutturali fatti in *alluminio* sono vitali per l'industria aerospaziale e molto importanti in altri campi dei trasporti e delle costruzioni nei quali leggerezza, durata e resistenza sono necessarie. Infatti, l'*alluminio* pesa circa 1/3 del rame e dell'acciaio. Anche per questa ragione, buona parte dei mezzi di trasporto di moderna progettazione sono costruiti utilizzando alte percentuali di *alluminio*: lo *shuttle* è fatto in *alluminio* fino al 90% e, mediamente, l'80% del peso di un aereo da trasporto è dato dall'*alluminio*. Lo stesso dicasi, in percentuali diverse, per le navi, gli *yacht*, i treni ad alta velocità, i tram, i vagoni delle metropolitane. Inoltre, diverse case automobilistiche realizzano telai e carrozzerie al 100% in *alluminio*.

L'*alluminio* può essere **riciclato al 100% e infinite volte senza perdere le sue caratteristiche originali** che rimangono invariate, anche a seguito di numerose fasi di riciclo, ovvero quando dall'essere *alluminio primario* il metallo acquista la definizione di *alluminio da riciclo* o *alluminio secondario*.

